EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

PUBLICATION DATE

APPLICATION DATE

05-09-94

APPLICATION NUMBER

06211095

APPLICANT: CANON INC;

INVENTOR:

GOTO HIDEKI;

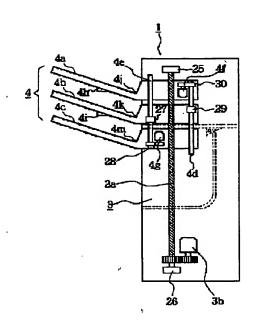
INT.CL.

B65H 39/11 G03G 15/00

TITLE

SORTING DEVICE AND IMAGE

FORMING DEVICE



ABSTRACT :

PURPOSE: To quickly cope with unexpected large output while securing the operability at small output of paper by temporarily enlarging a space between the tray and a tray over it for increasing the receiving number, when the number of sheets output on a tray is over a prescribed quantity.

CONSTITUTION: When an image forming device is in a printer mode, the third tray 4c in a tray part 4 is moved onto the position directly under a paper discharge port by operation of a motor 3b, and sheets are loaded on the third tray 4c. Under the condition in which the sheets are not removed from the third tray 4c by a user, output of the printer mode is continued and full load of the third tray 4c is detected by an upper face detecting means 41, then a drive signal is sent to a motor 4g, a lead screw 4e is rotated by a specific quantity in the direction of bringing down the third tray 4c, and the space between the second tray 4b and the third tray 4c is enlarged. Namely, the sheet receiving capacity of the third tray 4c is increased.

COPYRIGHT: (C)1996,JPO

(19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A) (11)特許山願公開番号

特開平8-73107

(43)公開日 平成8年(1996)3月19日

(51) Int.Cl.6

識別記号 广内整理番号

Fl

(

技術表示箇所

B65H 39/11

С

G 0 3 G 15/00

530

審査請求 未請求 請求項の数 4 OL (全 6 頁)

(21)出願番号

特願平6-211095

(22)出願日

平成6年(1994)9月5日

(71)出願人 000001007

キヤノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

(72)発明者 後藤 英樹

東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤノ

ン株式会社内

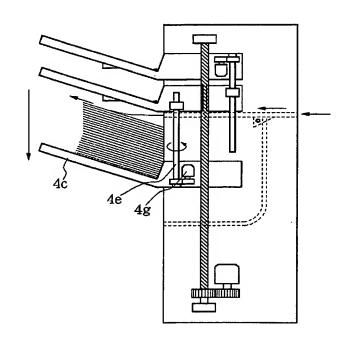
(74)代理人 弁理士 丸島 儀一

(54) 【発明の名称】 仕分け装置及び画像形成装置

(57)【要約】

【目的】 複合機に対応したソーターにおいて、特定の モードで急に大量の出力がされた場合(夜間の大量ファ ックスなど)に紙詰まりやシートの落下を防ぐ。

【構成】 ビン間隔を可変とし、ビン4への出力が所定 量を超えたときはビン問隔を広げ、収容枚数を増加させ る。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 複数のシート積載トレイと、

該トレイにシートを搬送するシート搬送路とを有し、画 像形成装置からの仕分け信号に基づいてシートを仕分け る仕分け装置において、

少なくとも一つのトレイと隣接するトレイの問隔を可変 ならしめる手段を有し、

該トレイのシート햱載量が所定の量を越えるときには、 該トレイと該隣接するトレイの問隔を変化させて該トレ イのシート積載量を増加させることを特徴とした仕分け 10 装置。

【請求項2】 該トレイの問隔を可変ならしめる手段 は、該トレイを略平行に移動させることを特徴とした請 求項1記載の仕分け装置。

【請求項3】 該トレイの間隔を可変ならしめる手段 は、該トレイと該隣接するトレイの間隔を他のトレイと は独立に変化させることを特徴とした請求項1記載の仕 分け装置。

【請求項4】 上記請求項1~3のいずれかの仕分け装 置を備える画像形成装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、仕分け装置、例えば、 複写機等の画像形成装置に於ける排紙処理に関するもの であり、詳しくは、複写機、ファクシミリ、プリンター 等複数のモードを兼ね備えた複合画像形成装置における 仕分け装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】上述のような複合画像形成装置(以下複 合機)とは、光学的に読み取った原稿画像情報をデジタ 30 ル信号に変換し、レーザーによって感光体への露光を行 ういわゆるデジタル複写機にファクシミリとしての通信 機能や、コンピュータとのインターフェース機能を持た せたものが一般的であり、これによって複写機としての 使い方のほかに、ファクシミリや、コンピュータの出力 端末など複数のモードでの使用が可能になる。

【0003】このような複合機に於ける出力紙の処理方 法としては、各モードごとにそれぞれ違った排紙トレイ に仕分けて出力する方法がとられている。これは、複写 機のように操作者が常に機械のそばにいて、出力紙をそ 40 の都度トレイから除去するものと、ファクシミリのよう にトレイ上に出力紙が長く放置されるようなものどを混 在することによって、出力紙の取り間違いなどが起こる ことを避けるためである。

【0004】具体的な構成としては、図12に示すよう に、複写機用、ファクシミリ用などの専用トレイを設 け、出力モードによって搬送路を切り替て仕分ける方法 や、複写機のソーターのトレイを必要に応じてファクシ ミリ用、プリンター用に使用する方法などがある。

[0005]

【発明が解決しようとしている課題】このとき、トレイ 同士の間隔(L、L′)は、そのトレイに積載される紙 の最大枚数によって決定されるが、複合機の場合は、使 用するユーザーによって、使用頻度の多いモードが違う 為に、トレイ間隔を一律に定めることが難しい。

【0006】あらかじめユーザーに応じてトレイ間隔を 調節する方法もあるが、同じユーザーでもファクシミリ などは時として一度に大量に出力されることがあり、収 容枚数を推定することは困難である。

【0007】トレイの間隔を可能な限り大きくしておく と、トレイ位置が低くなりすぎてしまったりして、下の 方の積載紙を取るために屈みこまなければならないなど 操作性が悪くなってしまう。

【0008】或るトレイがいっぱいになったとき次の出 力紙を別のトレイに振りがける方法もあるが、普段と違 うトレイに排出することによってユーザーがその紙を認 識出来なかったりする不都合もある。

【0009】もし、トレイ上に積載紙がいっぱいになっ た場合、トレイからシートが落下したり、次の出力紙の 20 搬送路が塞がれて紙詰まりをおこすことがあり、特に無 人で稼働することが多いファクシミリなどに於いては、 機械に重大な損傷を与える危険性もある。

【0010】シート上での紙詰まりを防ぐ方法として、 シートをトレイに送り込む時にトレイの間隔を広くし、 シートを積載しやすくする方法も採られているが(図1 3)、これによってトレイのシート積載量が増えるもの ではなく、送り込み位置以外の場所ではもとのトレイ問 隔に戻ってしまう。このため、積載シートの最上面に上 のトレイの下面が接触してシート上の画像が汚れたり、 トレイの間にシートが挟まれてしまってトレイからシー トが取り出しにくくなってしまったりすることがあっ

[0011]

【課題を解決するための手段および作用】以上のような 問題点を解決するために、本発明においては、或るトレ イに出力されたシートの枚数が所定量を越えた場合(あ るいは越えそうな場合)には、収容枚数をあげるために そのトレイと上のトレイとの間隔を一時的に広くするこ とによって、出力紙が少ないときの操作性を確保しつ つ、不時の大量出力に対応できる排紙装置を提供するも のである。

[0012]

【実施例】図1、図2に本発明の実施例を示す。図1に おいて、仕分け装置本体1は、画像形成装置からの排出 紙を受け取り搬送する搬送部2と、昇降手段3によって 昇降可能に支持されたトレイ部4とに分かれている。搬 送部2は、第一排紙口2aにつながる第一搬送路2b と、第二排紙口2cにつながる第二搬送路2d、および 受け入れ部2eからのシートを第一、第二搬送路に切り 50 分けるフラッパー2 fからなる。第一、第二排紙口の直

20

下にはシート検知手段2g, 2hが設けられている。

【0013】トレイ部4は、リードスクリュー3aとかみ合い、モーター3bの回転によって昇降する第二トレイ4b、リードスクリュー3aにガイドされ、第二トレイ4bと連結している第一トレイ4a、リードスクリュー3aにガイドされ、第二トレイ4bと連結している第三トレイ4cからなる。

【0014】第一トレイ4a(および第三トレイ4c)は、リードスクリュー4d(4e)によって第二トレイ4bと連結しており、モーター4f(4g)の回転によ 10って第二トレイ4bとの問隔が変化するようになっている。

【0015】第一トレイ4aおよび第二トレイ4bの下側には、シート上面検知手段4h,4iが設けられており、それぞれ第二、第三トレイ4b,4cにシートが満載されたときにこれを検知する。また、第一、第二、第三トレイ4a~4cの上面には、シート検知手段4j,4k,4mが設けられており、トレイ上のシートの有無を検知する。

【0016】ここで、第一トレイ4aには複写機の出力、第二トレイ4bにはファクシミリの出力、第三トレイ4cにはプリンターの出力がなされるものとして、図3~図7を用いて本発明における仕分け動作について説明する。

【0017】今、画像形成装置から、プリンターモードの出力が行われているとすると、モーター3bが回転し、トレイ部4は、第三トレイ4cが第一排紙口2aの直下に来る位置まで移動し、シートは第三トレイ4cに積載され始める。

【0018】ユーザーによってシートが第三トレイ1c から除去されないまま、プリンターモードの出力が続 き、上面検知手段4iが第三トレイ4cの満載を検知す ると、モーター4gに駆動信号が送られ、リードスクリ ユー4 e が第三トレイ4 c を下降させる方向に所定量回 転し、第二トレイ4 bと第三トレイ4 c の間隔を離す (図4)。これによって第三トレイ4cのシート収容能 力が増し、更に多くのシートの出力に対応することがで きるようになる。その後、再び満載を検知すると同様に して第三トレイ4cを下降させる。ここで、ユーザーに よって第三トレイ4cのシートが除去されたときは、シ 40 ート検知手段4mがシートがないことを検知し、モータ ー4gに再び駆動信号が送られて第三トレイ4cを上昇 させ、初期のトレイ間隔まで復帰させる。そのために、 トレイが復帰したことを検知するように、各トレイには トレイ間隔検知手段(センサー)が備えられている。

【0019】次に、画像形成装置から、複写機モードの出力紙が大量に送られてきたとする(図5)。出力紙は、第一排紙口2aから第一トレイ4aに収容されるが、トレイ上にシートが満載されると、シート検知手段2gが排紙口の直下までシートが積載されたことを検知50

し、モーター3 bに駆動信号を送ってトレイ部4を下降させ、第一トレイ4 a と排紙口2 a の間隔を広げることによって第一トレイ4 a の収容能力が増し、更に多くのシートの出力に対応することができるようになる(図6)。

【0020】このように第一トレイ4.aに満載されたシートが除去される前に画像形成装置からファクシミリあるいはプリンターのシートが送られてくると、第二(あるいは第三)トレイを第一排紙口2aの直下まで上昇させることが困難になることもあるが、このような場合にはフラッパー2fによってシートを第二搬送路2dへ導き、かつ第二(あるいは第三)トレイを第二排紙口2cの直下まで下降させることによって、シートを仕分けることができる(図7)。

【0021】このように本実施例においては、モーター3b,4f,4gおよびリードスクリュー3a,4d,4eによってトレイを昇降させ、かつトレイの問隔を変えることによって、特定のトレイへの出力が所定量を越えた場合にもシートがトレイからあふれたり、排紙口がつまったりすることなくシートの仕分けを行うことができる。

【0022】尚、図1、2において、構成を更に詳細に 説明すると、リードスクリュー3 a は装置に固定された 軸受25, 26によって回転可能に支持されている。このリードスクリュー3 a はトレイ4 a, 4 c の孔を貫通 しており、トレイ4 b のねじ孔に嵌合している。

【0023】一方、リードスクリュー4cは、トレイ4 bに固定されたナット27とトレイ4cに固定された軸 受28に回転可能に支持されている。

【0024】又、リードスクリュー4dはトレイ4bに 固定されたナット29とトレイ4aに固定された軸受3 0に回転可能に支持されている。

【0025】尚、リードスクリュー3a, 4e, 4dは 平面的にみて、トレイの左右方向の両端に配置されてい

【0026】複合機の全体構成を図10に基づいて説明する。

【0027】カセット101からシート材が給送ローラ102によって給送され、レジストローラ103を介して転写位置106へ送られる。転写位置では感光ドラム104上の像がシート材に転写される。105は現像手段である。転写されたシート材は定着ローラ107へ送られ、排出ローラ108を介してソータ1へ導入される。

【0028】50は原稿送り装置で、原稿を1枚ずつプラテンガラス上へ送って読み取る。読み取られた原稿像はCCDユニットへ送られ、画像処理部を介し、レーザースキャナ(ポリゴンスキャナ)ユニット110を介して感光ドラム上へ像を形成する。

【0029】複写機は上述のように作用するが、プリン

ターの場合は、ホストコンピュータからの像出力(画像 処理部で電気信号に変換された)がレーザースキャナ (ポリゴンスキャナ) ユニット110へ入力される。フ アックスの場合も同様に送信像がポリゴンスキャナユニ ット110へ入力される。

【0030】ファックスの場合、送信するときは、原稿 送り装置50を用いて原稿を読み取り、これをCCDユ ニット、画像処理部を介して電気信号に変換して送信す

【0031】(実施例2)図8に示すのは、本発明の別 10 の実施例である。

【0032】本実施例においては、第一、第二、第三ト レイ (8 a、8 b、8 c) は、それぞれガイドポスト6 にガイドされつつワイヤー(5a、5b、5c)によっ て独立に懸架されており、モーター(7 a、7 b、7 c)の回転によって昇降する。

【0033】動作については実施例1と同様であるが、 本実施例においては各トレイの動作が完全に独立である ため、図9に示すように第一第二トレイを最上部にし て、第三トレイの積載容量を大きく増やすなど、よりフ 20 レキシブルな対応が可能である。

【0034】なお、上記の実施例においては、トレイに 上面検知センサーを設けてトレイの満載を検知している が、シートの出力枚数(例えば、カウンターあるいはコ ピー枚数指令) によって満載を検知するなどの方法によ っても良く、実施例に限定されるものではない。

【0035】また、トレイの数、駆動方法についても実 施例に限定されるものではなく、トレイの間隔を可変と する機構であれば本発明を実施することが可能である。

【0036】また、トレイの問隔を拡大する時期として 30 3 昇降手段 は、枚数が積載量を越えてから拡大させてもよいし、あ るいは予め枚数が積載量を越えることが明らかになった

とき(例えば、数枚前あるいはコピー開始時)でもよ い。これらを全て含めて、「越えるとき」と称呼する。 [0037]

【発明の効果】以上説明したように、トレイに出力され るシートの量が所定量を越えるときに、トレイの間隔を 変化させてトレイの積載容量を増やすことによって、特 定のモードにおいて不時に大量の出力があった場合にも 紙詰まり、積載不良などの不都合を防ぐことが出来る。

【0038】また、通常の出力時には、トレイ間隔を初 期の値に戻し、トレイを上のほうに位置させることによ っては、良好な操作性を確保することが出来る。

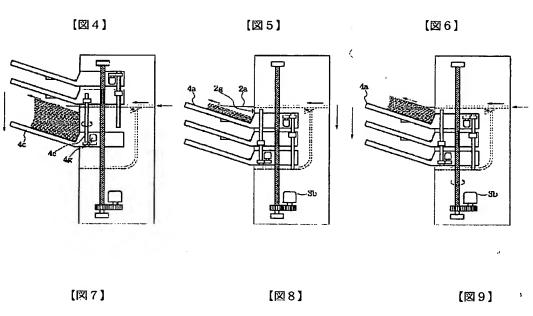
【図面の簡単な説明】

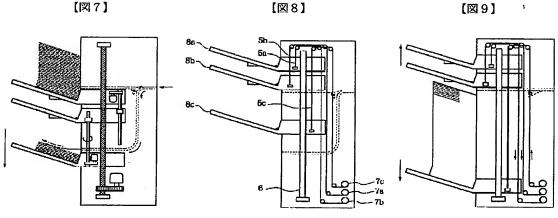
- 【図1】本発明の実施例のソータの正断而図。
- 【図2】同じく正断面図。
- 【図3】上記図1、図2のジータの動作説明図。
- 【図4】同じく動作説明図。
- 【図5】同じく動作説明図。
- 【図6】同じく動作説明図。
- 【図7】同じく動作説明図。
- 【図8】本発明の他の例のソータの正断面図。
 - 【図9】上記図8の動作説明図。
 - 【図10】本発明に係るソータを備える画像形成装置の 正断面図。
 - 【図11】プロック図。
 - 【図12】従来例を示す図。
 - 【図13】従来例を示す図。

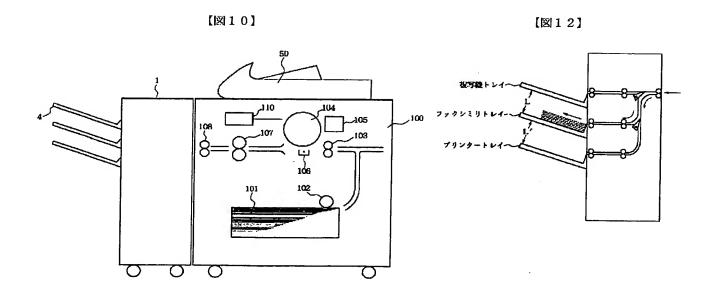
【符号の説明】

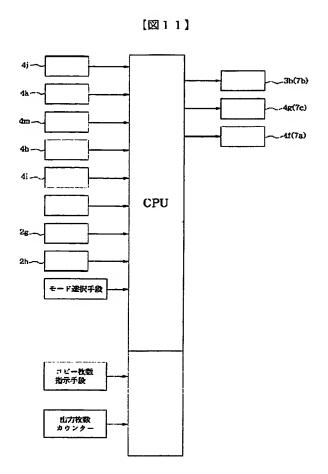
- 1 装置本体
- 2 シート搬送路
- 4 トレイ

【図1】 【図2】 【図3】









>

